



Общество с ограниченной ответственностью
«УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ»

Утверждаю:

Генеральный директор ООО «Уральская
металлообрабатывающая компания»

В. В. Шагивалиев
« 05 » 04 2013г.

ОКП 11 2000

ТУ 112000-002-94835001-2013

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Профиль строительный стальной гнутый

Дата введения 01.04.2013

СОГЛАСОВАНЫ

(подпись) (И.О.Ф.)

(дата)

РАЗРАБОТАНЫ

Ведущий инженер-технолог ООО «УМК»

А. Г. Миянов
(подпись) (И.О.Ф.)
18.03.2013
(дата)

Шагивалиев В.В.
01.04.2013г.

В.В. Шагивалиев
18.03.2013
1.04.2013
18.03.13
27.03.13
Васильев Д.В. по доверенности
№2 от 1.01.2013
Васильев А.В.
Кашинцев Н.И.

Настоящие ТУ распространяются на профили строительные стальные гнутые из рулонной оцинкованной стали, предназначенные для монтажа гипсокартонных конструкций.

1 Термины и определения

В настоящем нормативном документе используются следующие термины и определения:

1.1 *Заготовка для профилирования* — прокат, предназначенный для изготовления гнутых профилей.

1.2 *Строительный профиль* — профиль проката, полученный методом профилирования заготовки на профилегибочных агрегатах.

1.3 *Радиус кривизны гнутого профиля* — радиус внутренней или внешней поверхности места изгиба гнутого профиля проката.

1.4 *Угол изгиба гнутого профиля* — центральный угол места изгиба гнутого профиля проката.

1.5 *Гофр гнутого профиля* — элемент гнутого профиля проката, образованный не менее чем тремя местами изгиба, два из которых имеют кривизну разных знаков (между местами изгиба гофра могут быть прямые участки).

1.6 *Стенка гнутого профиля* — плоский участок гнутого профиля проката, ограниченный двумя местами изгиба (на стенке могут быть гофры).

1.7 *Полка гнутого профиля* — крайний плоский элемент гнутого профиля проката.

1.8 *Кромка гнутого профиля* — боковая продольная поверхность любого крайнего элемента гнутого профиля проката.

2 Классификация и сортамент

2.1 Строительный профиль изготавливается из оцинкованной стали толщиной от 0,3 мм до 0,65 мм. Длина профилей от 2 до 4 м.

Толщина и длина профилей зависит от требований потребителя.

2.2 Строительный профиль поставляется потребителю в виде пачек и блоков.

2.3 Строительный профиль изготавливается следующих видов (таблица 1):

- профиль потолочный ПП 60×27;
- профиль стоечный ПС 50×50, ПС 75×50, ПС 100×50;
- профиль направляющий ПН 28×27, ПН 50×40, ПН 75×40, ПН 100×40.

2.4 По качеству изготовления профиль подразделяется:

- А — профиль, соответствующий требованиям таблицы 1 и 2;

- Б — профиль с дефектами, не приводящими к существенному изменению геометрической формы, размеров и цинкового покрытия;
- В — некондиционный профиль и металлоотходы, подлежащие использованию в качестве поделочного материала для неответственного назначения по усмотрению заказчика.

3 Технические требования

3.1 Профиль строительный стальной гнутый из рулонной оцинкованной стали изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Оцинкованная сталь должна соответствовать требованиям, установленными ГОСТ 14918-80 или ГОСТ Р 52246-2004.

Предельные отклонения по толщине определяются для проката шириной 1200 мм нормальной точности изготовления.

По согласованию с потребителем на момент оформления заказа в качестве подката может быть использован горячеоцинкованный прокат по другим нормативным документам.

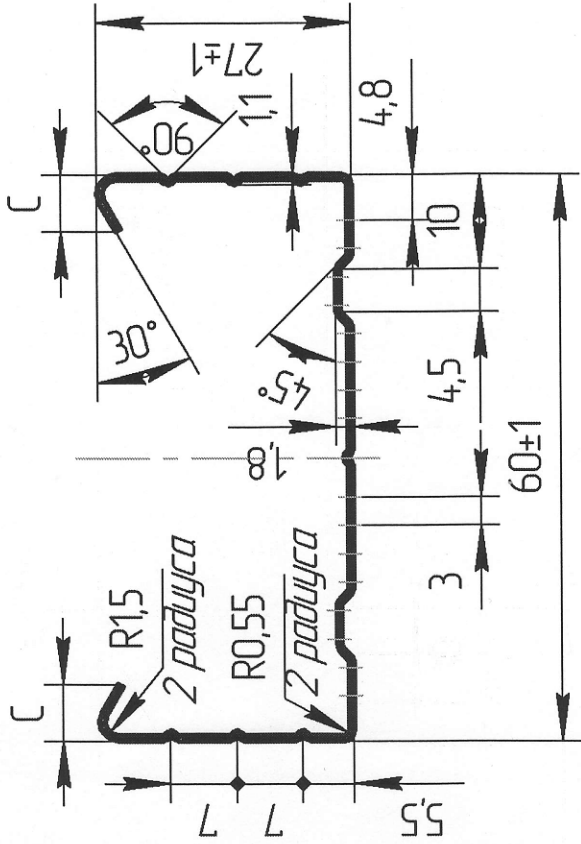
3.3 Точность и геометрические размеры строительных профилей должны соответствовать параметрам, указанным в таблице № 1.

3.4 Предельные отклонения по длине профиля не должны превышать ± 25 мм.

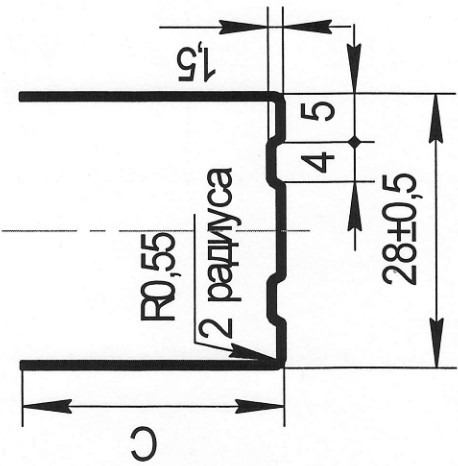
3.5 Профили должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профиля не должно выводить профиль за номинальные размеры по длине.

3.6 На строительном профиле в зависимости от качества изготовления допускаются дефекты, указанные в таблице 2.

Таблица 1 — Профиля строительные стальные гнутые

Вид профиля	Изображение профиля (размеры для справок)	Наименование профиля	Ширина В, мм	Ширина С, мм
Профиль потолочный	 Неуказанные внутренние радиусы 0,5...1,0 мм	ПП 60×27 стандарт	—	6±1
		ПП 60×27	—	4,5±1

Вид профиля	Изображение профиля (размеры для справок)	Наименование профиля	Ширина В, мм	Ширина С, мм
Профиль стоечный	Technical drawing of a standing profile with the following dimensions and features: - Overall height: 50 ± 1 - Top flange width: 36 - Top flange thickness: $4,5$ - Inner flange width: $10,1$ - Inner flange thickness: $5,8$ - Web thickness: $6,12$ - Bottom flange width: 8 - Bottom flange thickness: 14 - Radius of top flange: $R1,55$ - Radius of bottom flange: $R0,55$ - Radius of web: 2 радиуса - Radius of bottom flange: 8 радиусов - Width of bottom flange: $B \pm 1$ - Overall width: 48 ± 1 - Width of top flange: 7 ± 1 - Width of bottom flange: $48,8$ - Width of web: $73,8$ - Width of bottom flange: $98,8$ - Width of top flange: 7 ± 1 - Width of bottom flange: 5 ± 1	ПС 50×50 стандарт	48,8	7±1
		ПС 50×50	48,8	5±1
		ПС 75×50 стандарт	73,8	7±1
		ПС 75×50	73,8	5±1
		ПС 100×50 стандарт	98,8	7±1
		ПС 100×50	98,8	5±1

Вид профиля	Изображение профиля (размеры для справок)	Наименование профиля	Ширина В, мм	Ширина С, мм
Профиль направляющий	 Неуказанные внутренние радиусы 0,5...1,0 мм	ПН 28×27 стандарт	—	27±1
		ПН 28×27	—	25±1
			—	23±1
			—	22±1

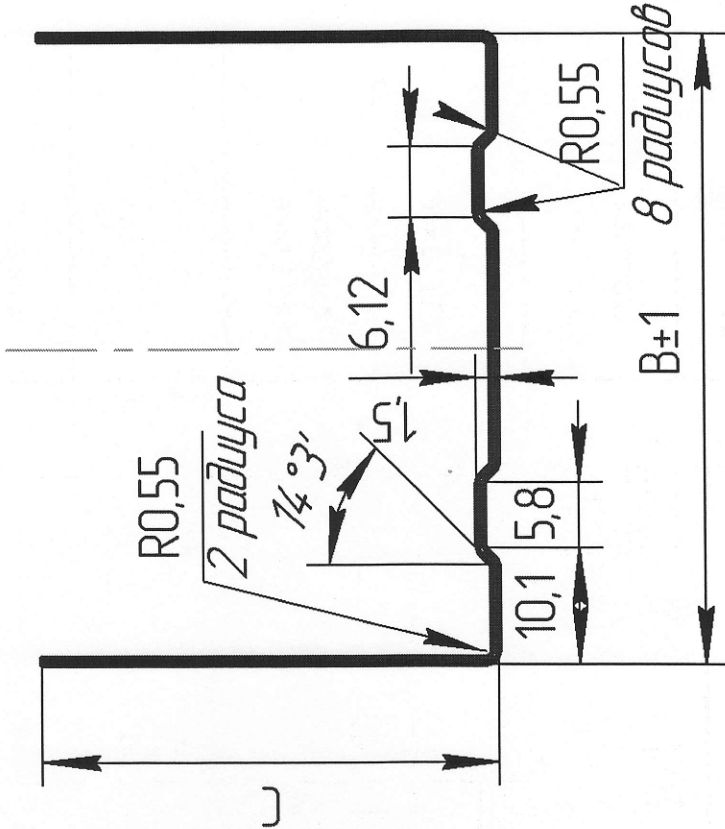
Вид профиля	Изображение профиля (размеры для справок)	Наименование профиля	Ширина В, мм	Ширина С, мм
Профиль направляющий		ПН 50×40 стандарт	50	40±1
		ПН 50×40	50	36±1
		ПН 75×40 стандарт	75	40±1
		ПН 75×40	75	33±1
		ПН 100×40 стандарт	100	40±1
		ПН 100×40	100	39±1

Таблица 2 — Показатели качества строительного профиля

Качество изготовления	Характеристика	геометрической формы
А	покрытия Допускаются мелкие наплывы (натеки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полос и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки.	Профиль изготавливается в соответствии с размерами и допусками, указанными в таблице 1. На профиле допускается: – местная кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не более 1,5мм на 1м длины профиля, – скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать 2мм плюс 0,5мм на каждый метр длины профиля (т.е. для профиля длиной 3м – 3,5мм), – выпуклость и вогнутость стенок профилей не должны превышать 0,01 размера стенки профиля, – отклонение угла загиба стенки гнутого профиля не более $\pm 1^{\circ}30'$ от требований установленного в таблице 1, – неплоскостность полки гнутого профиля не более 1,5мм на 1м длины.
Б	Допускаются мелкие натеки и наслоения цинка, облой цинка, поверхностные темные пятна диаметром до 5 мм (пятна должны легко счищаться скребком без повреждения цинкового покрытия), небольшая, хорошо оцинкованная шероховатость и рябизна, светлосерые пятна, полосы от валков по всей длине при отсутствии нарушения цинкового покрытия.	Профиль изготавливается в соответствии с размерами, указанными в таблице 1. На профиле допускаются отклонения в 3 раза превышающие требования, предъявляемые к качеству изготовления по форме А.
В	Профиль, не удовлетворяющий требованиям к качеству изготовления формам А и Б.	

3.7 В блоке строительного профиля изготовленного по форме А допускается до 5% профилей с качеством изготовления, соответствующему форме Б.

В блоке строительного профиля изготовленного по форме Б допускается до 10% профилей с качеством изготовления, соответствующему форме В.

4 Правила приемки

4.1 Общие правила приемки — по ГОСТ 7566-94

4.2 Для контроля соответствия проката требованиям настоящего стандарта отбирают 1% от количества профилей в блоке.

4.3 Замеры производят в соответствии с ГОСТ 26877-91 на расстоянии не менее 200мм от края профиля.

5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1 Маркировка, упаковка, транспортирование должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-94.

5.2 Пачки строительного профиля перед укладкой в блок обвязываются с двух сторон упаковочной лентой.

Затем пачки строительного профиля укладываются в блок и припаковываются одним из двух способов:

- в трех местах пластиковой лентой, под которую в местах перегиба (по углам блока) кладутся пластиковые подкладки,
- или в двух местах металлической лентой, под которую укладываются брус или доска.

Допускаются другие способы упаковки, обеспечивающие сохранность профиля при транспортировке. Метод упаковки зависит от требований потребителя.

5.3 Транспортировка строительного профиля производится автомобильным или железнодорожным транспортом.

5.4 Строительный профиль должен храниться в условиях, соответствующих ГОСТ 15150-69 для условий хранения ЖЗ или ОЖ2. Запрещается размещение блоков и пачек профилей на непокрытой земле. Необходимо использовать деревянные поддоны или защитные прокладки (например, войлочные).

Необходимо избегать любых неровностей поверхности хранения, которые могут вызвать точки чрезмерного давления или углубления на профиле и при определённых обстоятельствах привести профиль в негодность.

ТУ 112000-002-94835001-2013

Профиль строительный стальной гнутый

Изменение № 1

(действует до: не ограничено)

В таблице 1 технических условий добавить строки:

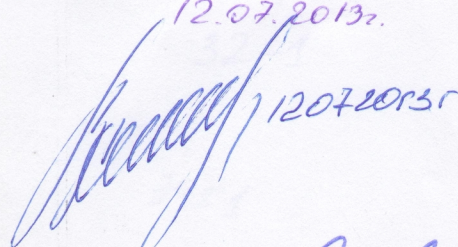
Наименование профиля	Ширина В, мм	Ширина С, мм
ПН 50×40 (2)	50	34±1
ПН 75×40 (2)	75	32±1
ПН 100×40 (2)	100	34±1

Ведущий инженер-технолог

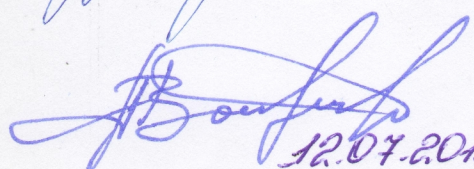
А.Г. Миянов



12.07.2013г.

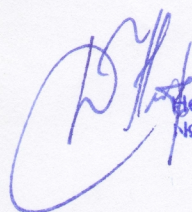


12.07.2013г.



12.07.2013г.

Уфеев (Каминна)
15.07.13



Диефедов Д.В. по доверенности
№2 от 1.01.2013